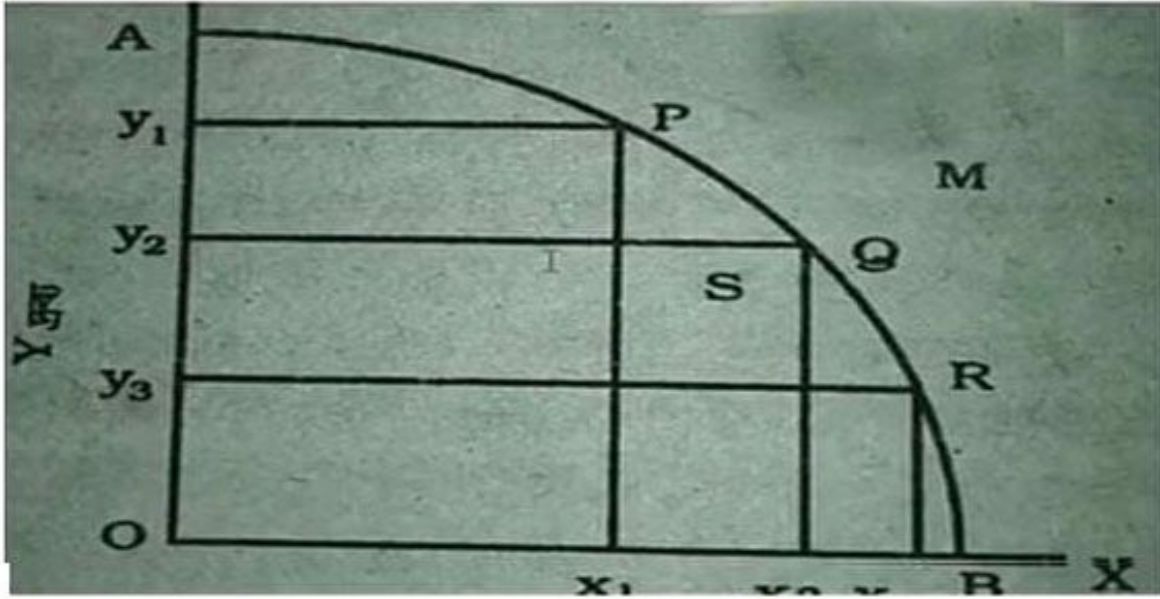


## উৎপাদন সম্ভাবনা রেখা এর ধারণাঃ

মানুষের অসীম অভাবের সবটুকু সমাজ কর্তৃক পূরণ হয় না। কারণ, সমাজে সম্পদ সীমিত। সমাজে প্রাপ্য সম্পদ এবং প্রযুক্তি ব্যবহারের মাধ্যমে সীমিত পরিমাণ দ্রব্য ও সেবা উৎপাদন করতে পারে। ইহা উৎপাদন সম্ভাবনা রেখার মাধ্যমে দ্রব্য বা সেবার বিভিন্ন সংমিশ্রণ দেখায় যা উৎপাদন করা যায়। অধ্যাপক আর. জি. লিপসি (R. G. Lipsey) বলেন, “উৎপাদন সম্ভাবনা রেখা হলো এমন একটি রেখা যা প্রাপ্য সম্পদের পূর্ণ ব্যবহারের মাধ্যমে বিভিন্ন দ্রব্যের বিকল্প সমন্বয়সমূহ দেখায় যা অর্জন করা সম্ভব।” একটি সমাজ শুধুমাত্র দুটি দ্রব্য উৎপাদন করে এই অনুমিতির ভিত্তিতে উৎপাদন সম্ভাবনা রেখা ব্যাখ্যা করা হয়। অন্যান্য দ্রব্য বা সেবার উৎপাদন স্থির ধরা হয়।

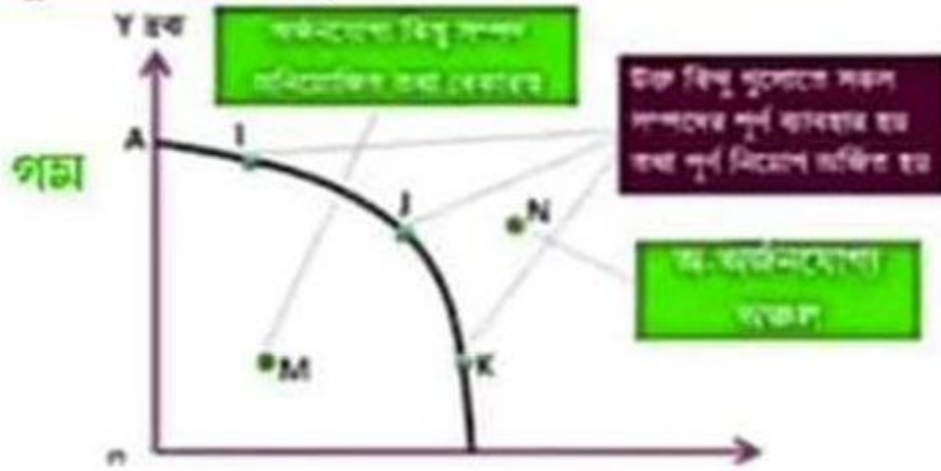


সীমিত সম্পদ ও অসীম অভাবের কারণে সৃষ্ট নির্বাচন সমস্যাটি উৎপাদন সম্ভাবনা রেখার সাহায্যে ব্যাখ্যা করা যায়। কোন দেশ বা সমাজের ক্ষেত্রে সীমিত সম্পদ দ্বারা স অভাব বা চাওয়া পূরণ করা সম্ভব হয় না। আবার অসীম অভাবের মধ্যে সব অভাব সমান গুরুত্বপূর্ণ নয়। এ কারণে গুরুত্ব অনুযায়ী কিছু অভাবকে নির্বাচন করতে হয়। দেশ বা সমাজ ভেদে অভাব নির্বাচনের বিষয়টি ভিন্নতর হতে পারে। যেমন একটি দেশের কাছে অতিরিক্ত সম্পদেও সংস্থান হলে নতুন নতুন প্রযুক্তি উদ্ভাবন গুরুত্বপাবে।

আবার আরেকটি দেশের ক্ষেত্রে ভোগ্য দ্রব্য উৎপাদন গুরুত্ব পেতে পারে। চিত্র ১.২.১ অনুযায়ী একটি দেশের সম্পূর্ণ সম্পদ ব্যবহার করলে ধানের ১৬ একক উৎপাদন করতে পারে। অথবা গমের ১৬ একক উৎপাদন করে এ দুটি দ্রব্যেও অভাব পূরণ করতে পারে। কিন্তু ঐ দেশের যদি দুটি দ্রব্যেও প্রয়োজন থাকে তাহলে সীমিত সম্পদেও কারণে ঐ দেশের কোন দ্রব্যটি তার কাছে অধিক গুরুত্বপূর্ণ তা নির্বাচন করতে হবে। গমের চেয়ে ধানের অভাব বা গুরুত্ব বেশি হলে চিত্রানুযায়ী ১৬ একক গমের ও ০ একক ধানের উৎপাদন করবে। বিপরীতক্রমে ধানের চেয়ে গমের অভাব বেশি হলে C বিন্দুতে ১৬ একক গম ও ০ একক ধান উৎপাদন করবে। অর্থাৎ দেশটিকে দুটি দ্রব্যেও তুলনামূলক গুরুত্ব বিচার করতে হবে। অভাবের নির্বাচন সমস্যার সমাধান করতে হবে। এভাবে উৎপাদন সম্ভাবনা রেখার মাধ্যমে সম্পদেও দুঃপ্রাপ্যতা ও অসীম অভাব থেকে সৃষ্ট নির্বাচন সমস্যাটি ব্যাখ্যা করা যায়।

## প্রাপ্ত তথ্যের আলোকে উৎপাদন সম্ভাবনা রেখার অর্থনৈতিক তাৎপর্যঃ

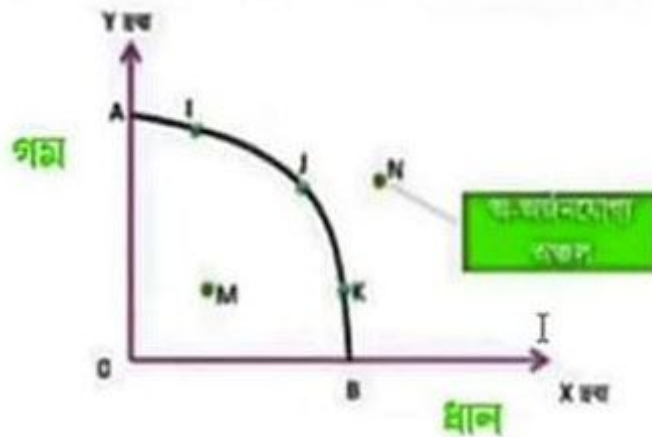
### উৎপাদন সম্ভাবনা রেখার তাৎপর্যঃ



ক. চিত্র থেকে আমরা বুঝতে পারি যে, প্রদত্ত সম্পদ সাপেক্ষে X ও Y দ্ব্যেও উৎপাদন N বিন্দুতে অর্জন করা সম্ভব নয়, কিন্তু M বিন্দুতে অর্জন করা সম্ভব। কিন্তু তা হবে অপূর্ণ নিয়োগ বা বেকানত্ব নির্দেশ করবে। পক্ষান্তরে I, J, K বিন্দুতে সম্পদ সম্পূর্ণ নিয়োজিত তথা পূর্ণ নিয়োগ অবস্থা নির্দেশ করা হয়, এ বিন্দুগুলোর যে কোনোটিতে সর্বোচ্চ উৎপাদন নির্দেশ করা যায়। তাই উৎপাদন সম্ভাবনা রেখাকে অর্জনযোগ্য উৎপাদন সম্ভাবনা

সীমান্ত রেখা বলা হয়।

৪. অর্জনযোগ্য বস্তু সম্পদের সীমাবদ্ধতার কারণে AB রেখার বাইরে কোনো বিন্দু যেমন N বিন্দুতে উৎপাদন পরিমাণের অর্জন সম্ভব নয়।



খ. সম্পদেও সল্পতার প্রেক্ষিতে দক্ষ ব্যবহার নির্বাচনঃ মানব জীবনে অসীম অভাব পূরণে যে স্বল্প বা সীমিত সম্পদ ও সুযোগ বিদ্যমান, তার দক্ষ ব্যবহার ধারণাটি PPC রেখার মাধ্যমে উপলব্ধি করা যায়। চিত্র থেকে বোঝা যায়, AB উৎপাদন সম্ভাবনা রেখা সম্পদেও সীমাবদ্ধতা প্রকাশ করে। AB রেখার মধ্যে I, J, বা K বিন্দুতে উৎপাদন করা হলে সম্পদ - এর দক্ষ বা পূর্ণমাত্রার ব্যবহার বোঝায়। M বিন্দুতে উৎপাদন করা হলে।

পূর্ণ নিয়োগ: পূর্ণ নিয়োগ অর্থনীতির সেই অবস্থা নির্দেশ করে যেখানে প্রকৃতি ও সেবা উৎপাদনে প্রায় সব সম্পদের পূর্ণ ব্যবহার নিশ্চিত হয়। I, J, K বিন্দুতে সম্পদের সম্পূর্ণ নিয়োজিত তথা পূর্ণ নিয়োগ অবস্থা নির্দেশ করা হয়

গম

